



杉本鉄工株式会社

〒278-0013 千葉県野田市上三ヶ尾 247-1

TEL 04-7122-3555 FAX 04-7122-1185



<電車でお越しの方>

- ・東武野田線「梅郷」駅下車
又は「運河駅」下車
- ・つくばエクスプレス
「柏の葉キャンパス」駅下車

<お車でお越しの方>

- ・常磐自動車道柏ICより国道
16号線春日部方面約6Km



SUGIMOTO GROUP SUGIMOTO TEKKOU

since 1954  続く未来へ

国土交通大臣「Hグレード」認定工場

確かな技術と高い性能を誇る 鋼構造製造で、 明日の日本を創ります。

「Hグレード」認定とは



平成7年の、阪神・淡路大震災で鉄骨造建築物の接合部の破断による災害が多発したため、継手、仕口等の溶接部に関する構造方法基準が具体的に定められ、平成12年6月の建築基準法改正において盛り込まれました。

この改正法に基づき、国土交通大臣は、指定した性能評価機関を介して、鉄骨製造工場において製作された建築鉄骨溶接部の性能について、S、H、M、R、Jの5段階の性能評価を行います。以上が新工場認定制度といえます。当社は、Hグレードに属します。

※Hグレード：
対象建築物…高層ビル・大型建築物等／建築物の高さ制限…制限なし／建築物の延床面積…制限なし



杉本鉄工株式会社
代表取締役

杉本 義幸

ご挨拶

この度は弊社社案内を御高覧頂きまして誠にありがとうございます。

弊社は昭和29年(1954年)杉本商店の創業以来、多くの皆様に御指導を頂きまして、今年2014年、創業60周年を迎えさせて頂きました。鋼構物鉄鋼加工、耐震補強鋼板、建築鉄骨製品などの

製造を手掛けております当社は総合資源循環型企業、杉本グループの一員として企業理念であります「義恩情」に基づき喜働の精神で企業活動を行っております。拝命しましたお仕事をかならずやお客様の負託にお応えし、御満足頂けますよう努力する所存でございます。

今後とも皆様からの一層のご支援ご鞭撻を心よりお願い申し上げます。ご挨拶とさせていただきます。



杉本鉄工の3つのサービス

私ども杉本鉄工株式会社は、Hグレード認定工場の確かな技術で発注者様の要求と期待に応えます。

災害に耐える安全な鋼構造物を提供し、社会に貢献する為、全社員一丸となって、製品の製作に徹しています。

1 建築鉄骨製品製造販売

ビル・倉庫・商業施設等の建築鉄骨製品を、最新の設備と半世紀に及ぶノウハウにて提供しています。



2 土木製品製造販売

新幹線・在来線の高架橋・道路橋・建物の柱の補強等に使用する噛み合せ鋼板の製造・販売、土木関連製品の製作・販売をしています。(噛み合せ継手鋼板巻き立て補強工法は、従来の現場溶接を不要とした工法で、施工が容易でかつ十分な耐震補強性能を有する製品です。)



3 耐震補強工事

近年は、耐震補強鋼板の製品の提供のみならず首都圏の現場施工工事も行っています。(図面加工一施工を一貫して提供しています。)



私ども、杉本鉄工株式会社は Hグレードの確かな技術で 良質な建築鉄骨製品の製造を心掛け お客様のニーズにお応えします。

各種建築物の骨格を成す鋼構造物の鋼材から加工、また施工および販売業務を行っています。2009年7月に国土交通大臣の「Hグレード」を取得し、この認定により、建築物の階数、延床面積等の制限を受けず、大型物件にも対応することが可能です。

創業以来、長く培ってきた熟練技術者のノウハウを大切に継承すると共に、大型設備の導入による合理化を行い、品質及び生産性を向上させてまいりました。その結果、お取引先各社様のコスト低減や工期短縮に貢献することにより高い評価を得られて参りました。近年では、鉄道関連の耐震補強工事・公共工事や大型物件を受注させて頂くようになり、より一層の品質向上に努め、高品質な製品を提供してまいります。

また、弊社のもう一つの特長は、鋼構造物の加工過程で出る大量の鉄くずを回収し、リサイクル事業を行う同グループ会社へ供給。これにより、新たな価値を持つ資源に再生する体制を確立することで、総合資源循環型企業の形成に大きな役割を果たしております。



工場内部風景



屋内ヤード風景



形鋼用ドリルマシン（CSD II 1050）



ハイブリットプレスブレーキ（HYB-60060W II）



形鋼用バンドソーマシン（GT7010CNC）



大型ショットブラスト（AF-424型）



事務所全景



事務所内部

杉本鉄工株式会社

Hグレード認定の確かな実績



武蔵浦和駅改良工事



ソーラープラント板東(太陽光発電システム用架台工事)



ASC新築工事



あまだ倉庫新築工事



SHDホール棟新築工事



H 邸

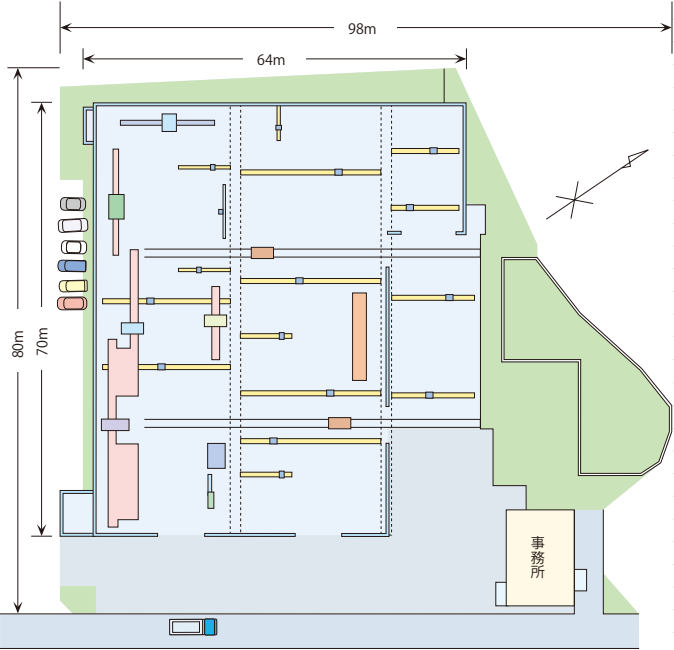


上越新幹線耐震補強工事



集合写真

敷地見取り図



近年の実績(順不同)

【建築鉄骨工事】

- ・(仮称) ASC 計画／東京都足立区／加工トン数200t
- ・代田5丁目オフィス計画／東京都世田谷区／加工トン数40t
- ・SHD 本社ビル新築工事／東京都足立区／加工トン数810t
- ・あまだ倉庫新築工事／埼玉県草加市／加工トン数500t
- ・茨城県坂東市太陽光発電所建設工事／茨城県坂東市／加工トン数80t

【耐震補強工事】

- ・上越新幹線燕三条新潟間家立裏高架橋ほか高架橋耐震補強／新潟県／2225t
- ・宇都宮・那須塩原間第1岩曽橋りょう外橋脚補強その他工事／栃木県／165t
- ・大宮・小山間第1砂井高架橋外橋脚補強その他工事／栃木県・埼玉県／902t
- ・武蔵浦和と高架橋下本屋改良その他に伴う実施設計(ブラケット柱)／埼玉県／75t
- ・その他首都圏耐震補強40物件／首都圏／625t

会社概要

会社名	杉本鉄工株式会社
所在地	〒278-0013 千葉県野田市上三ヶ尾247-1 TEL: 04-7122-3555 FAX: 04-7122-1185
代表取締役	杉本 義幸
創業	1964年8月
資本金	4,000万円
営業種目	建設業・鋼構造物、耐震補強鋼板製品製造販売

沿革

1964年8月	埼玉県八潮市に杉本鉄工(株)を創設。建設業者として埼玉県知事登録の認可を取得
1945年9月	業容拡大に伴い、鉄鋼工場並びに本社を新築。
2003年12月	Mグレード取得を目指し、工場設備のリニューアル工事を行う。
2005年6月	Mグレードを取得。
2008年3月	本社及び工場設備を野田市に移転。
2009年7月	Hグレードを取得。

取得認可

建設業許可	建築工事業 国土交通大臣許可 (般25)第22810号 鋼構造物工事業 国土交通大臣許可 (般25)第22810号 とび土工事業 国土交通大臣許可 (般25)第22810号
認可	国土交通大臣認定Hグレード TFB H -141180

工場施設

工場敷地	7,373.12m ² (工場、倉庫、事務所を含む)		
機械設備	日本ホイス製	2.8t 天井クレーン	5基
	日本ホイス製	2.8t 片脚橋型クレーン	5基
	日本ホイス製	5t 天井クレーン	3基
	日本ホイス製	5t 片脚橋型クレーン	2基
	日本ホイス製	5t 電動台車	2台
	大東精機製	型鋼用 HC 超硬ドリルマシン CSD II 150	
	大東精機製	型鋼用バンドソーマシン GT7010CHC	
	アマダ製	バンドソーマシン HK-700NC	
	新東工業製	長尺型鋼用高低速ショットブラスト KAC-21S	
	新東工業製	プレート用ショットブラスト KVC-45BF	
	シンクス製	H型鋼自動開先加工機 MHV-1050A	
	コマツ産機製	シャーリング SHS10×255	
	神戸製鋼所製	鉄骨天吊マルチワーク溶接システム	
	藤田製作所製	自動ドリル研削盤 DG40 A X	
	タケダ製	N C オートボーラー ABP-1300A	
検査機器	松下溶接システム製	エアープラズマ切断機 YP-130PF1	1台
	松下溶接システム製	半自動溶接機	18台
	松下溶接システム製	アーク溶接機	10台
	東洋工機製	ベンディングマシーン HYB-60060W II	1台
	ニッチュー製	ローラーコンベヤ式 ショットブラストマシーン AF-400	1台
	京精密製	表面粗さ形状測定器 ハンディーサーフ E-35A/B	
	ケット製	デュアルタイプ膜厚計 LZ-990	
	Mahr 製	マイクロメーター 40A	
	横河製	電流・電圧計 クランプテスタ CL220	
	新潟精機製	溶接ゲージ WG-1 (M) WGU-8M WGU-6M	
検査機器	シンワ製	限界ゲージルードゲージ、開先ゲージ	
	立花エレテック製	材質検査器 サムスチールチェッカー D-100	
	シンワ製	アンダーカットゲージ	
	日本ソナテスト製	超音波探傷器 Dio 562 ヨコガワ	
	横河製	表面温度計 TM20	